Japanese Utility-Model Application No. 83720/90

Filing date: August 7, 1990 Publication date: April 7, 1992 Laid Open Number: 40778/92

Applicant: Murata Machinery Ltd.
Title: Device for Manufacturing Particular Yarn Ply

Abstract:

The device comprises a fluid nozzle 8 for S-twist, a fluid nozzle 9 for Z-twist, and an electromagnetic valve 10 to switch supply of fluid to the fluid nozzles. The device can continuously perform yarn ply and alternately twist, and enable to adjust appearance of S-twist and appearance of Z-twist as appropriate, according to timing of switching operation of the electromagnetic valve 10.

@日本国特許庁(1P)

@実用新寨出願公開

◎ 公開宝用新零公報(U) 平4-40778

Wint. Cl. 5

全島原産

庁内報理番号

@公開 平成4年(1992)4月7日

D 02 G 3/28

9047-3B 9047-3B

審告請求 未請求 請求項の数 1 (全 2頁)

の考案の名称 特殊合糸の製造装置

命案 簡 平2-83720

②出 願 平2(1990)8月7日

京都府京都市伏見区竹田向代町136番地 村田機械株式会

社本社工場内 京都府京都市南区吉祥院南端合町3番地 村田機械株式会社

弁理士 梶 泉之

⑩実用新案登録請求の範囲

2以上の絵糸パッケージから解析される糸を合 糸する合糸ガイドと、該合糸を一定比率でオーバ ーフィードする前後一対のフィードローラと、該 フィードローラ間に直列配置されたS撚り液体処 理ノズル及び乙撚り流体処理ノズルと、これらの 流体処理ノズルへの供給施体を切り換える電磁パ ルプを備えて成る特殊合糸の製造装置。

は特殊合糸を示す図、第3図は液体処理ノズルの 断面図、第4図は第3図のA-A線断面図であ ಕ್ಕ

1, 2給糸パツケージ、3合糸ガイ ド、4……第1フィードローラ、5……第2フィ ードローラ、8……S燃り流体処理ノズル、9… …2撚り流体処理ノズル、10……電磁パルプ。

関節の簡単な影響

第1図は特殊合糸の製造装置を示す図、第2図

